

Abstract

L'azienda Versalis S.p.A, facente parte del gruppo ENI S.p.A., una dei maggior produttori a livello internazionale di elastomeri (e-SBR, s-SBR, NBR, TPR) e lattici, si dedica da anni alla formulazione e alla messa a punto di nuovi prodotti in grado di garantire alta qualità nei settori dei pneumatici, foam, patinature, articoli tecnici, adesivi e calzature.

In questo contesto è stato eseguito un confronto metodologico tra due tecniche gravimetriche, volto alla verifica dell'omogeneità statistica per la determinazione della caratteristica % in solidi totale (quantità elastomerica presente) di un lattice SBR (styrene-butadiene rubber) sperimentale. Tale parametro è monitorato sia in fase di controllo del prodotto finito (laboratorio controllo e qualità), sia in fase di controllo processo (impianto di produzione).

Versalis S.p.A (ENI S.p.A), one of the international leaders in the production of elastomers (e-SBR, s-SBR, NBR, TPR) and latex, is evaluating new formulations of new products able to ensure high quality in the sectors of tyre, foam, coating, technical articles and footwear.

In this context we have performed a comparison between two gravimetric techniques in order to establish a reliable method to verify the statistic homogeneity to determine the % total solids of experimental latex.